

TEGOSIVIN® HL 101

Produktbeschreibung

TEGOSIVIN® HL 101 ist ein lösungsmittelfreies, ethoxyfunktionelles oligomeres Siloxan.

Physikalische Eigenschaften

Aussehen	farblos bis leicht trüb
Wirkstoffgehalt	100 %
Dichte (25 °C)	1,01 – 1,05 g/cm ³
Viskosität (25 °C)	20 – 70 mPas

Anwendung

TEGOSIVIN® HL 101 wird für die Herstellung lösungsmittelbasierende Bautenschutzformulierungen verwendet. Typische Einsatzgebiete:

- Fassadenimprägnierung
- Grundierung
- Anlegen einer Sperrschicht gegen kapillar aufsteigende Feuchtigkeit (Horizontalisolierung)
- Werkseitige Hydrophobierung von mineralischen Baustoffen

Eigenschaften/Vorteile

Mit einer gebrauchsfertigen Lösung auf Basis TEGOSIVIN® HL 101 erreicht man:

- Schutz gegen feuchtigkeitsbedingte Bau-schäden
- Verhinderung des Ausblühens löslicher Salze
- Schutz gegen eindringende Salze

- Nur geringfügige Beeinträchtigung der Wasserdampfdurchlässigkeit
- Reduzierung der Wärmeleitfähigkeit und damit verbesserte Wärmedämmung
- Verminderung der Anschmutzbarkeit
- Hohe Imprägniertiefe (abhängig vom Aktiv-gehalt der Formulierung)

Dosierung und Handhabung

TEGOSIVIN® HL 101 wird bevorzugt aus einer Verdünnung mit einem Wirkstoffgehalt von 5 bis 50 % verwendet. Als Lösungsmittel werden wasserfreie, aliphatische Kohlenwasserstoffe mit einer Siedegrenze von 130 bis 200 °C und einer Verdunstungszahl von < 90 (DIN 53170) oder Ethanol (beide wasserfrei) empfohlen.

Es kann je nach Witterung 7 – 10 Tage dauern, bis sich die volle wasserabweisende Wirkung einstellt. Dies kann durch Zugabe von TEGOSIVIN® HLK 216 beschleunigt werden.

Registrierungsstatus

Die Inhaltsstoffe von TEGOSIVIN® HL 101 sind in den folgenden chemischen Inventaren aufgeführt:

EINECS, TSCA, PICCS

TSCA: Alle genannten Inhaltsstoffe sind in der TSCA Inventarliste aufgeführt oder entsprechen der TSCA Polymer-Ausnahmeregelung gemäß 40 CFR 723.

Weitere Informationen zum Listungsstatus erteilen wir auf Anfrage.

Lagerstabilität

TEGOSIVIN® HL 101 ist in verschlossenen Gebinden unter Ausschluss von Feuchtigkeit und bei Temperaturen nicht über 35 °C 12 Monate lagerstabil.

Verpackung

Palette à 800 kg
(4 x 200 kg Stahlfässer)
Container à 1 000 kg

Gefahrguteinstufung

Hinweise

- auf Einstufung und Etikettierung gemäß den Transportvorschriften und Chemikaliengesetzen
- auf Schutzmaßnahmen bei Lagerung und Handhabung
- auf Maßnahmen bei Unfällen und Bränden
- zur Toxikologie und Ökotoxizität

entnehmen Sie bitte unseren Sicherheitsdatenblättern.

03/2012

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

(Stand: April 2008)

Evonik Industries AG

Goldschmidtstraße 100, 45127 Essen, Deutschland

Telefon Europa +49 201 173-2175, Asien +86 21 61191 125, Amerika +1 804 541 8658

Interface-performance@evonik.com, www.evonik.com/interface-performance